

ICS 59.080.20  
W 58

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63026—2015

FZ/T 63026—2015

### 涤纶金银丝(线)

Polyester metallic yarn

中华人民共和国纺织  
行业标准  
涤纶金银丝(线)  
FZ/T 63026—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

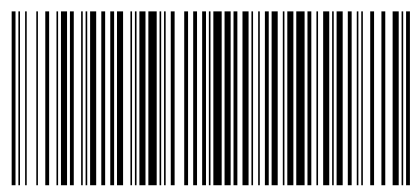
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字  
2015年9月第一版 2015年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-28969 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 63026-2015

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 A.1 试验条件

测试项目	温度/℃	时间/min	浴比	pH
耐酸色牢度	60	30	100 : 1	4.7±0.2
耐碱色牢度	80	30	100 : 1	11.0±0.2
耐热水色牢度	90	30	100 : 1	7.0±0.2

## A.6 评级

按 GB/T 250 评定试样的变色。

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位：浙江省现代纺织工业研究院、杭州樱花线业有限公司、东阳市共创金银线有限公司、石狮市飞轮线带织造有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：樊健美、张芳、董成龙、吴国航、吴金星、王憬义。

表 4 外观质量检验取样数量规定

每批数量 (最小包装)	50 及以下	51~100	101~500	501~1 000	1 001~2 000	2 001 以上
取样数量 (最小包装)	2	4	5	10	15	20

7.2.3 外观质量不符合品等率在 5% 及以内者,其不符合品等的产品应当调换。如不符合品等率超过 5% 不超过 7% 允许复验一次,如复验后又超过 5%,则该批成品应重新整理,经复验合格方可出厂。如不符合品等率超过 7%,作退货处理。

## 8 标志、包装、运输和贮存

### 8.1 标志、包装

8.1.1 包装标识应按 GB 5296.4 相关要求执行。

8.1.2 包装要求应符合 GB/T 4856 规定。

8.1.3 如有特殊要求,供需双方另定协议。

### 8.2 运输、贮存

8.2.1 在运输、贮存、保管过程中,应有严密遮盖,不能受雨、受潮、曝晒和高温烘焙,以防变质。

8.2.2 金银丝(线)应堆放在干燥仓库,并做好通风散湿工作,以防受潮。

## 涤纶金银丝(线)

### 1 范围

本标准规定了涤纶金银丝(线)[以下简称“金银丝(线)”]的术语和定义、产品分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以涤纶薄膜为原料,经真空镀金属层和涂布树脂保护层,再进行分切和微细纵向切割成横截面为长方形的扁平状涤纶金银丝,以及再通过与其他纱线组合加工而制成的金银线。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7074 纺织品 色牢度试验 耐有机溶剂色牢度
- GB/T 8693 纺织品 纱线的标示
- GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法
- GB/T 14345 化学纤维 长丝捻度试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
- GB/T 21295 服装理化性能的技术要求
- FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**M 型涤纶金银丝 M-type polyester metallic yarn**

以涤纶薄膜为原料,经真空镀金属层和涂布树脂保护层,再进行分切和纵向微细切割成横截面为长方形的扁平状金银丝。

#### 3.2

**MH 型金银线 MH-type metallic yarn**

以一根 M 型涤纶金银丝为芯纱,以一根其他纱线(通常是复丝)为外包纱,以一定捻度进行包覆而